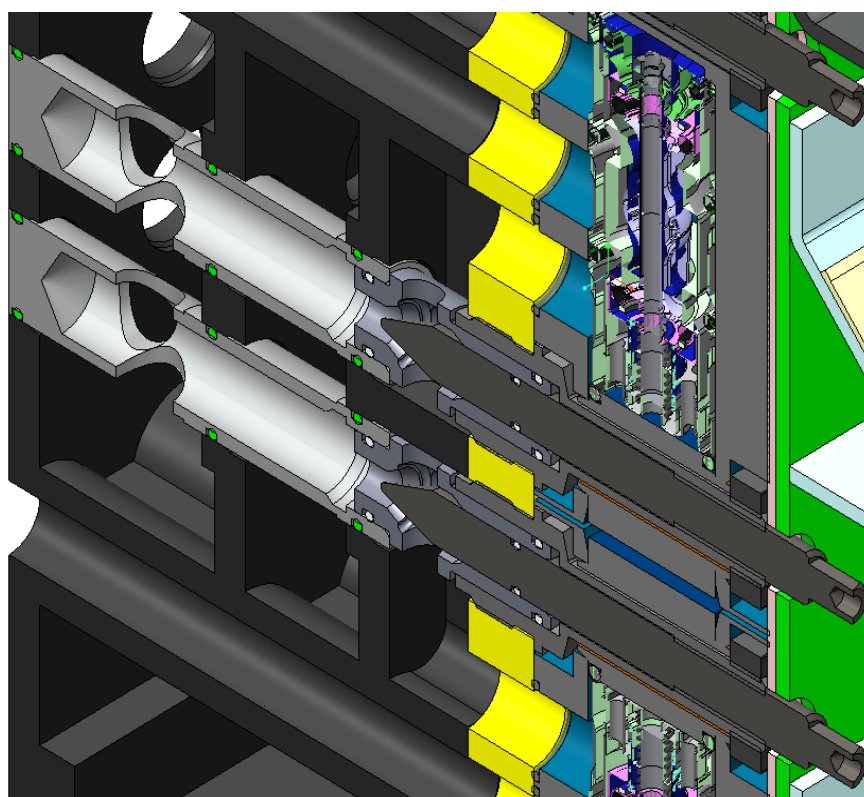


Technical News Bulletin

Steinhausen, September 2017

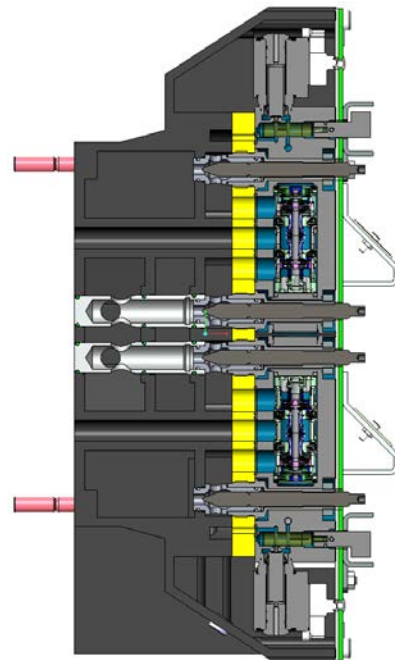


26 ライン・バルブ・ブロック用新型ニードル・バルブ

- 動的なメカニズムの改善
- メカニズムの寿命を延ばすための、より簡単で最適化されたメカニズムのセットアップ
- 新しい標準の線関連データ

はじめに

26 ライン・バルブ・ブロックはエア流量の最大化を考慮したデザインで 1997 から弊社 IS と AIS の標準となっております。メカのスピード調整を改善できる、新デザインのニードル・バルブが利用できるようになりました。



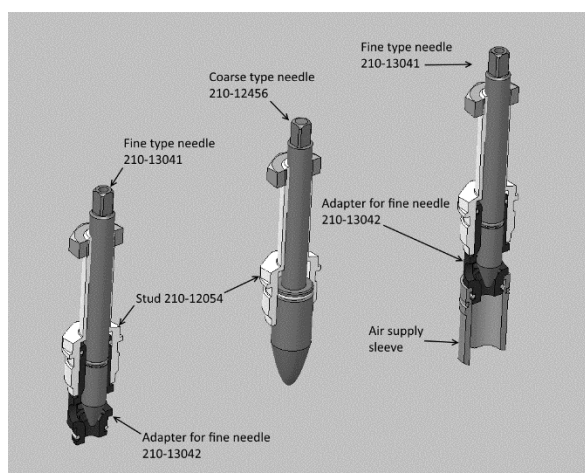
アクセサリ重量は年々増加する傾向にありながら、メカには高速な動作が求められます。エア駆動のメカでは動作・調整の限界に近づきつつあり、セットアップスキルが求められます。

本デザインにより、エアの入気、排気バランスを適正にすることができ、調整が高精度に行えます。

既存のマシンに対応するアップグレードが利用可能です。

仕様

高精度ニードル・バルブ・アセンブリ・キット (スリーブ、スタッド、Oリング、ナット) 図面 210-2102-00 が用意されています。



パーツナンバー	内容
210-2102-01	微調整ニードル 排気
210-2102-02	粗調整ニードル 排気
210-2102-03	ニードルなし 排気
210-2102-04	微調整ニードル 入気 低圧
210-2102-05	粗調整ニードル 入気 低圧
210-2102-06	微調整ニードル 入気 高圧
210-2102-07	粗調整ニードル 入気 高圧
210-2102-08	微調整ニードル 入気 IP
210-2102-09	粗調整ニードル 入気 IP
210-2102-10	ニードルなし 入気 低圧
210-2102-11	ニードルなし 入気 高圧

入手性と用途

最新のニードル・バルブ・アセンブリ 210-2102-00 が IS、AIS の標準となっています。
標準ライン・コリレーション・データ 200-1999-00 または 210-1999-00 を参照ください。

Line	Function	TYPE OF VALVES				TYPE OF SLEEVES				FINE NEEDLE COARSE NEEDLE				SYMBOL No. See 191-22112		PIPE SIZE	210-2102 OR No.	210-2102 OR No.	NOTES	Symbol Plate Color
		NO	NC	DY	HP	LP	IP	OUT	IN	OUT	IN	UPPER	LOWER	N	OR					
1	Add Cooling Blow RH	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	208	6	10	3		BLUE	
2	Cooling Blank Side (RH)	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	104	6	10	3		BLUE	
3	Cooling Blank Top RH & LH	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	186	6	10	3		BLUE	
4	NR Cooling LH & RH	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	121	10	10	3		BLUE	
5	Blank Open	1	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	11	18	11	2		RED	
6	Blank Close	-	1	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	1	18	11	2		RED	
7	Funnel Down	-	1	-	1	-	1	1	-	-	-	-	-	122	12	4	1		RED	
8	Funnel Up	1	-	-	1	-	1	1	-	-	-	-	-	123	12	4	1		RED	
9	Plunger Down Inner (TG)	1	-	-	1	-	1	1	-	-	-	-	-	57	1/2"	4	1		RED	
10	Baffle Down	-	1	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	152	16	11	2		RED	
11	Plunger Down 2 (TG)	1	-	-	1	-	1	1	-	-	-	-	-	58	1/2"	4	1		RED	
12	Baffle Up	1	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	151	16	11	2		RED	
13	Plunger Down 3 (TG)	1	-	-	1	-	1	1	-	-	-	-	-	59	1/2"	4	1		RED	
14	Neckring Open	1	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	14	10	4	1		RED	
15	Revert	-	1	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	15	16	11	1		RED	
16	Invert	-	1	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	13	16	11	2		RED / YELLOW	
17	Blow Mold Open	1	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	39	18	11	2	SEE NOTE 2	YELLOW	
18	Blow Mold Close	-	1	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	40	18	11	2	SEE NOTE 2	YELLOW	
19	Blow Head Up	1	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	125	16	10	1		YELLOW	
20	Blow Head Down	-	1	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	124	16	10	1		YELLOW	
21	Take-out Out	-	1	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	21	16	10	1		YELLOW	
22	Take-out In	-	1	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	20	10	10	1		YELLOW	
23	Tong Close	-	1	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	109	10	6	3		YELLOW	
24	Vacuum Blowside	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	19	6	10	3		YELLOW	
25	Add Cooling Blow LH	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	209	6	10	3		BLUE	
26	Cooling Blank Side (LH)	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	105	6	10	3		BLUE	

Line	Function	Symbol Plate Color
1	210-1999-161	SEE NOTE 1
20	SYMBOL PLATE SET	
19		
18		
17		
16		
15	LED	
14	BLANK STUD HP	
13	BLANK STUD LP	
12	COARSE NEEDLE IN IP	
11	FINE NEEDLE IN IP	
10	COARSE NEEDLE IN HP	
9	FINE NEEDLE IN HP	
8	COARSE NEEDLE IN LP	
7	FINE NEEDLE IN LP	
6	BLANK STUD OUT	
5	COARSE NEEDLE OUT	
4	FINE NEEDLE OUT	
3	SOLENOID VALVE DUMMY	
2	SOLENOID VALVE NC	
1	SOLENOID VALVE NO	

DATE	REVISIONS	APP	ASST
2017-05-02	TWIC		
2013-04-23	SBER		
2013-01-09	SBER		
2012-09-21	SBER		

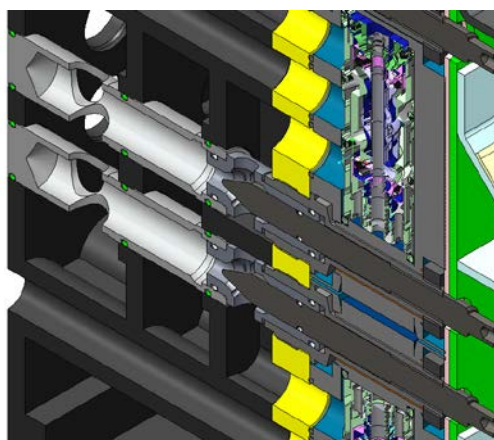
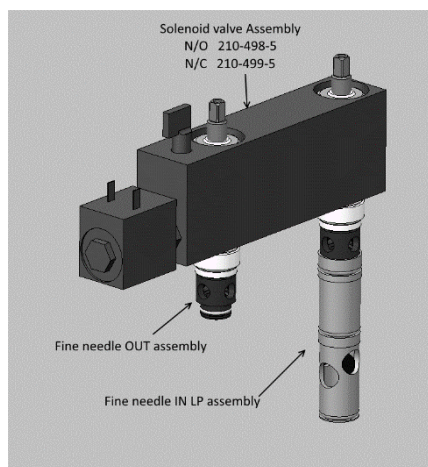
CTOY	PART NO	SHEET	NOTES	INDEX	NAME
3	2	1			

GROUP	BUCHER emhart glass	Blow Head Class GA
SEE NOTE 1		
REVISIONS OF GROUP		
D	2017-05-02	TWIC
C	2013-04-23	SBER
B	2013-01-09	SBER
A	2012-09-21	SBER

SCALE	NA	SHEET 1 OF 1 SHEETS

推奨

- 2 ウエイ・ファンネルメカ: 微調整ニードル (入気と排気) をアップとダウンに使用
- ブローヘッドメカ: 微調整ニードル(排気)をアップとダウンに使用
- プランジャー・ダウン (FPS プランジャーアップ):微調整ニードル(排気)、微調整ニードル入気低圧に使用することで、調整が容易になり QC カートリッジの長寿命化に貢献します



仕様要件

210-2102-00 図面から適切なニードルバルブを選択してください

特長 / 利点

特長	利点
微調整ニードル	メカ動作改善 高性能化 マシンスピード高速化=>生産量増加に寄与
最適なメカ動作を容易に得られる	メカの寿命に寄与
標準ライン・コリレーション・データ	26 ラインバルブブロックの性能向上=>生産量増加に寄与