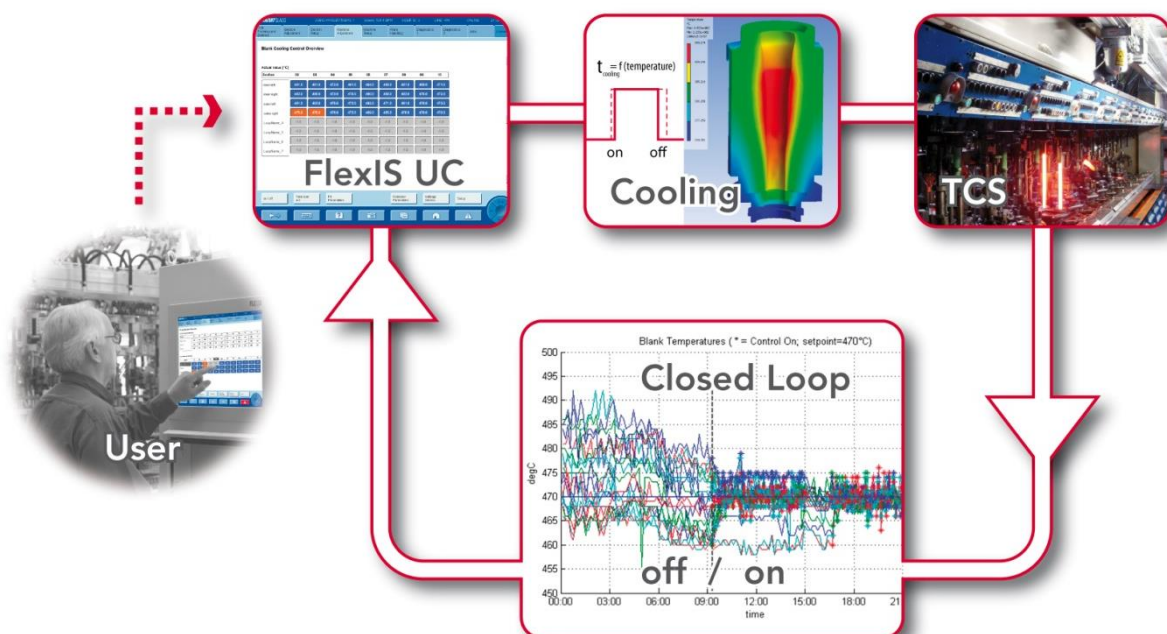


# Technical News Bulletin

Cham, März 2018

## FlexIS Vorform-Kühlungssteuerung



### Einleitung

Die FlexIS Vorform-Kühlungssteuerung ist ein Regelkreis, der für das FlexIS Steuerungssystem erhältlich ist und Daten von der Temperatursteuerung (TCS) oder BlankRadar verwendet. Sie erhält die gemessenen Temperaturwerte von den Formoberflächen und passt die Dauer der Formkühlung automatisch an.

Abhängig vom Maschinentyp und der Konfiguration werden bis zu 72 Formenhälften ständig überwacht und den langsamen Änderungen der Umgebungsparameter angepasst. Dies führt zu stabileren Produktionsläufen und verhindert außerdem Qualitätsprobleme, wie beispielsweise zu dünne Stellen.

## Anwendung

Die FlexIS Vorform-Kühlungssteuerung ist sehr praktisch für alle Produktionsarten.

## Einstellung

Die FlexIS Vorform-Kühlungssteuerung ist vollständig in die FlexIS Steuerung (FlexIS 1, 2 and 3) integriert. Sämtliche Einstellungen erfolgen über das Bedienterminal und werden als Auftragsdaten gespeichert. Die Konfigurationseinstellung kann abhängig von der Anzahl der verfügbaren Kühlventile und den gemessenen Positionen durchgeführt werden. Die Screenshots unten zeigen die Benutzeroberfläche der FlexIS 1.

### Einstellungen (alle über Regelkreis)

- FlexIS Vorform-Kühlungssteuerung ein/aus
- Sollwert für die Temperatur
- Ober- und Untergrenzen

### Rückmeldung an den Bediener (jeweils pro Regelkreis)

- Isttemperaturen (gemessen)
- FlexIS Vorform-Kühlungssteuerung ein/aus (Status)
- Kühldauer (Ereignis AUS-EIN)
- Die Kühldauer hat eine Grenze erreicht (Status)

Description	LH inner	RH inner	LH middle	RH middle	LH outer	RH outer	No Event	No Event
Setpoint value [°C]	450.0	450.0	450.0	450.0	450.0	450.0	0.0	0.0
Actual value [°C]	425.0	418.0	448.0	460.0	438.0	465.0	-1	-1
Lower limit [°]	050.0	050.0	120.0	330.0	330.0	330.0	000.0	000.0
ON	330.0	169.9	150.0	330.0	050.0	330.0	-000.0	-000.0
OFF	155.0	170.0	150.0	155.0	335.4	155.0	-000.0	-000.0
Upper limit [°]	200.0	150.0	220.0	150.0	150.0	150.0	000.0	000.0
Cooling duration [°]	185.0	000.1	000.0	185.0	285.4	185.0	000.0	000.0
	Take over act.	Take over act.	Take over act.	Take over act.	Take over act.	Take over act.	Take over act.	Take over act.
	on / off	on / off	on / off	on / off	on / off	on / off	on / off	on / off

Darstellung der Sollwerte und Messwerte mit farbiger Statusanzeige auf der Seite Einstellungen (Beispielwerte).

### **Funktionen**

- Anzeige aller Werte pro Station oder gruppiert in einer Übersicht
- Eintrag von Werten für alle Regelungen oder für alle Stationen

### **Fernzugriffserweiterung**

- Durch die Kommunikation mit der FlexIS ist ein Zugriff auf den TCS oder BlankRadar über das FlexIS Fernzugriffssystem möglich.

## **Installationsanforderungen**

Die FlexIS Vorform-Kühlungssteuerung kann für beliebige Formungsmaschinen bestellt werden, mit:

- ✓ FlexIS Timing-Steuerung – Software-Version 1.07.03.033 oder höher
- ✓ TCS-Temperatursteuerungssystem oder BlankRadar
- ✓ Grundlegender Regelkreis-ausrüstung (TNB248)

## **Bestellinformationen**

Die FlexIS Vorform-Kühlungssteuerung umfasst:

- 601-20001-4 Softwarelizenz für FlexIS Vorform-Kühlungssteuerung
- 601-217-3 Kommunikations-Set für TCS/BlankRadar (Angabe der Kabellänge zum FlexIS MC-Schaltschrank)
- 1 Tag Service-Techniker für die Installation
- 2 Tage Produktionsspezialist für die Inbetriebnahme sowie die Schulung vor Ort

## **Dokumentation**

H11104\_EN ist das Handbuch für die FlexIS Vorform-Kühlungssteuerung in englischer Sprache.

## **Verfügbarkeit**

Der Regelkreis „FlexIS Vorform-Kühlungssteuerung“ ist ab Februar 2013 lieferbar.

## Merkmale/Vorteile

Merkmale	Vorteil
<ul style="list-style-type: none"> <li>Die FlexIS Blank-Kühlungssteuerung ist vollständig in die FlexIS Steuerung integriert, gespeichert in der Auftragsdatei.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Geringere Komplexität/höhere Bedienfreundlichkeit</li> <li>Verbesserte Wiederinbetriebnahme nach Auftragswechsel</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Keine zusätzliche Verkabelung oder zusätzlichen Sensoren in der Maschine</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Der Zugriff und das Formwechselverfahren bleiben unverändert</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Passt die Temperaturen von Formhälften automatisch an</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hohe Prozessstabilität/geringere Abweichung               <ul style="list-style-type: none"> <li>- im Laufe der Zeit</li> <li>- zwischen den Höhlungshälften</li> <li>- weniger Stopps</li> </ul>               ⇒ höhere Qualität/Packrate             </li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>TCS oder BlankRadar Fernzugriff über das FlexIS Fernzugriffssystem</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Optimale Erweiterung des FlexIS-Fernzugriffs. Experten können dezentrale Audits in Echtzeit für TCS und Vorform-Kühlregelkreis unterstützen.</li> </ul>